



Published on *FORUM PA Challenge* (<http://www.forumpachallenge.it>)

[Home](#) > [View Proponente](#)

---

L'Associazione Nazionale dei Comuni Italiani, cui aderiscono i Comuni senza distinzione d'importanza demografica, è una Associazione unitaria a carattere nazionale. L'ANCI ebbe vita nel 1901, soppressa dal fascismo nel 1927 è stata poi ricostituita nel dopoguerra e la sede nazionale è a Roma. Finalità principale dell'ANCI, e ragione della sua istituzione, è la difesa e l'affermazione del principio delle autonomie comunali, che trova riconoscimento nella nostra Costituzione. L'autonomia comunale attuata nell'ambito dell'interesse dello Stato, rende l'azione della pubblica Amministrazione più efficace, più tempestiva e maggiormente aderente alle esigenze delle collettività locali.

L'azione dell'ANCI si sviluppa su diversi terreni: rappresenta gli associati nei confronti degli organi centrali dello Stato; promuove lo studio di problemi che interessano i Comuni intervenendo con propri rappresentanti nelle sedi in cui si discutono gli interessi delle autonomie locali, presta consulenze agli associati; partecipa alla contrattazione collettiva per il personale degli enti locali; promuove e coordina in via esclusiva le relazioni internazionali e le attività di cooperazione allo sviluppo, nello spirito di solidarietà fra i governi locali. L'Associazione nazionale è costituita dalle Associazioni regionali.

Anci Toscana rappresenta i Comuni della Regione Toscana.

## Soluzioni proposte

### **Comunicare ai cittadini il Piano di protezione civile per vivere in sicurezza** <sup>[1]</sup>

#### **Iniziativa:**

Prendiamo impegni, troviamo soluzioni <sup>[2]</sup>

#### **Sfida:**

Dati pubblici <sup>[3]</sup>

L'informazione alla popolazione è una delle questioni centrali di **un moderno sistema di protezione civile**.

Leggi tutto <sup>[1]</sup>

- Home
- Cos'è
- News
- Iniziative
- Contatti
- Privacy policy

© FORUM PA 2014

---

**Source URL:** <http://www.forumpachallenge.it/proponenti/anci-toscana>

#### **Collegamenti**

[1] <http://www.forumpachallenge.it/soluzioni/comunicare-ai-cittadini-il-piano-di-protezione-civile-vivere->

sicurezza

[2] <http://www.forumpachallenge.it/iniziative/prendiamo-impegni-troviamo-soluzioni>

[3] <http://www.forumpachallenge.it/sfida/dati-pubblici>